



PVD

PHYSICAL VAPOR DEPOSITION

// REVESTIMENTOS TÉCNICOS

// TECHNICAL COATINGS



DURIT COATINGS

O que é?

É uma tecnologia de deposição em vácuo. A técnica que utilizamos é o magnetron não balanceado. Permite depositar filmes finos pela condensação de uma forma vaporizada do material sobre vários tipos de superfícies.

O método de revestimento envolve processos puramente físicos tais como uma evaporação por bombardeamento iónico de plasma (o que torna a deposição num processo à escala atómica) assim como envolve uma reação química na superfície a ser revestida.

Vantagens

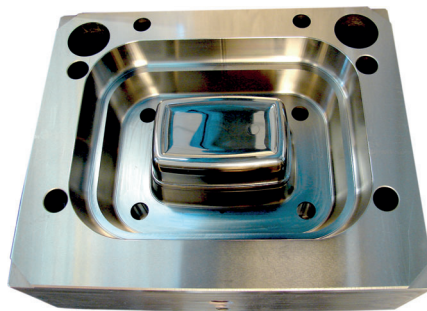
- Produtividade global
- Redução de custos
- Melhor resistência ao desgaste e à corrosão
- Baixo coeficiente de atrito
- Melhor longevidade do componente (ferramentas de corte, moldes, cunhos e cortantes, etc.)
- Diminuição de paragens de máquinas
- Diminuição de custos de manutenção
- Ganhos de produtividade
- Melhor acabamento do produto
- Diminuição/eliminação de lubrificação

Especificações técnicas

	Cor	Dureza HV0,05	T.máx.serviço(C°)	Coefficiente de atrito	Espessura (µm)
HardTiN		2600	650°C	0,7	2-5
HardTiL		3300	850°C	0,5-0,7	2-5
HardCrom		2700	900°C	0,3-0,4	2-5
HardTic		2700	450°C	0,2-0,3	2-5
DiExtra		2700/1200	400°C	0,3	2-5/1
DiaPlus		3300/1400	550°C	0,3	2-5/1
Galaxy		3600	1100°C	0,5-0,7	2-5
MoldLub		2200	900°C	0,1-0,3	1-10
HardSilk		3000	1100°C	0,3-0,6	2-5
UltraImpact		2500	1000°C	0,5-0,7	2-10
HardTribo		3500	900°C	0,4-0,6	2-5
DuraLub		3300	900°C	0,3	2-10

A **DURIT COATINGS** orienta-se pelos mais altos padrões de qualidade, garantindo as soluções que apresenta. No controlo dos revestimentos, matérias primas e processos que desenvolve, executa ensaios de: dureza e microdureza, rugosidade, medição de espessura, adesão, microestrutura e tribologia. A empresa está certificada pela Bureau Veritas Certification de acordo com a norma AS/EN 9100, ISO 9001 e NP4457

Aplicações



// MOLDES

Moldes para injeção de plástico e ligas leves

- Superfície moldante
- Canais de alimentação
- Extratores
- Outros elementos móveis



O efeito dos revestimentos avançados nos moldes e componentes reflete-se em diversas áreas de trabalho.

- Melhora a resistência ao desgaste
- Evita a corrosão provocada pelos gases e outros compostos do plástico ou ligas leves
- Facilita a desmoldação
- Evita fenómenos de gripagem

// REVESTIMENTOS

- HardTIL | HardTIN | HardCrom | DIExtra

// CUNHOS, CORTANTES & FERRAMENTAS PROGRESSIVAS

- Matrizes e punções de conformação e corte
- Elementos móveis



// REVESTIMENTOS

- HardTIL | HardTIN | HardCrom | DIExtra



// FERRAMENTAS DE CORTE

O processo pode ser aplicado em ferramentas novas ou afiadas de aço rápido ou metal duro.

- Fresas
- Pastilhas de corte
- Brocas



O resultado obtido com ferramentas revestidas caracteriza-se por:

- Maior tempo de vida
- Maiores velocidades de corte
- Redução da necessidade de refrigeração

Para o utilizador industrial:

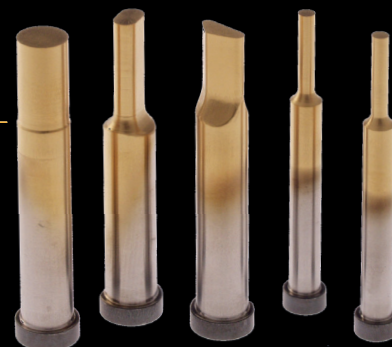
- Menos custos
- Maior produtividade

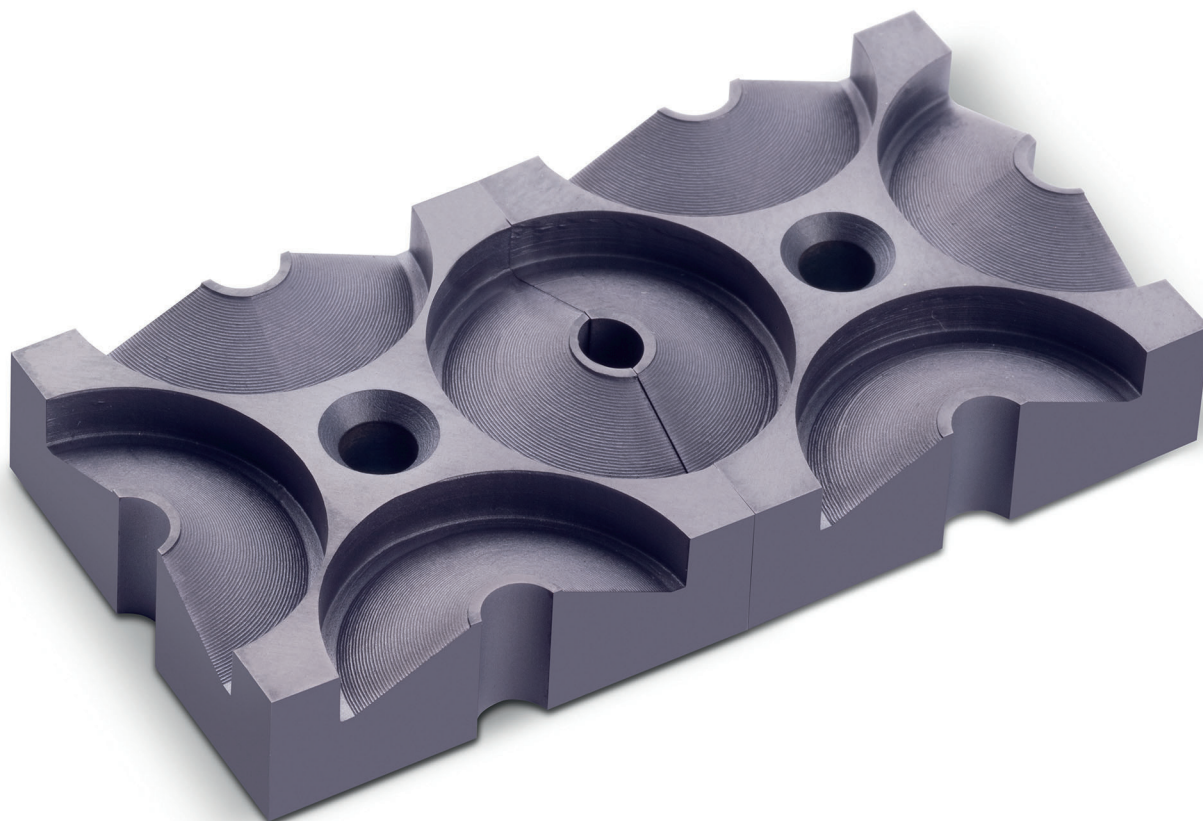
// REVESTIMENTOS

- HardTIL | HardTIN | HardCrom | DIExtra

// APLICAÇÕES DIVERSAS

Peças e componentes sujeitos a solicitações de grande cadência produtiva e de grande exigência na qualidade e fiabilidade do produto.





DURIT COATINGS

FOLLOW US



Parque Ind. de Taveiro, Lotes 41 & 42, 3045-504 Taveiro, Coimbra
T. +351 239 980 430 | info@duritcoatings.pt | www.duritcoatings.pt