

Cofinanciado por:



Designação do projeto | **Sm@rt Edge - Desenvolvimento de Ferramentas Inteligentes**

Código do projeto | **CENTRO-01-0247-FEDER-017577; LISBOA-01-0247-FEDER-017577**

Objetivo principal | **01- Reforçar a investigação, o desenvolvimento tecnológico e a inovação**

Região de intervenção | **CENTRO; LISBOA**

Entidade beneficiária | **TEANDM - TECNOLOGIA, ENGENHARIA E MATERIAIS S.A.**

INOVATOOLS PORTUGAL, LDA

INSTITUTO PEDRO NUNES

UNIVERSIDADE NOVA DE LISBOA

Data de aprovação | **12-12-2016**

Data de início | **01-10-2016**

Data de conclusão | **31-12-2019**

Custo total elegível | **958.512,16€**

Apoio financeiro da União Europeia | FEDER – **651.699,85€**

Objetivos, atividades e resultados esperados/atingidos:

Este projeto tem como objetivo o desenvolvimento de um novo sistema de monitorização de temperatura onde a pastilha de corte integra um sensor de temperatura de filme fino e o porta-pastilhas contém os circuitos de condicionamento de sinal e transmissão de dados sem fios.

O sensor de temperatura (de filme fino) deverá ser depositado na face de ataque da pastilha e posicionado o mais próximo possível da aresta de corte. O sensor deverá ser adequado para medir a temperatura na aresta de corte, num intervalo de temperaturas entre 600 °C e 900 °C. Pretende-se ainda que o sensor seja estável durante o tempo de vida útil da ferramenta de corte.

O sensor de temperatura será eletricamente conectado ao porta-pastilhas para tratamento do sinal.

